|  |
| --- |
| **PORTE repliable ORIZON +**  **Haute performance thermique** |

****

* **DESCRIPTION:**

**Les portes** seront réalisées en profils d’alliage aluminium 6060 T5 extrudés à isolation thermique de la série **Orizon + de chez Sapa** conformes aux nouvelles normes XP P 24-400 pour les profilés et XP P 24-401. Les profilés à rupture thermique sont constitués de deux demi profilés en aluminium assemblés mécaniquement par le fournisseur du système à l'aide de barrettes continues isolantes en polyamide 6.6, avec 25% de renfort en fibre de verre. Les profilés en aluminium à isolation thermique ont une profondeur de **75 mm.**

C’est un principe de porte repliable ouverture extérieure ou intérieure et qui se replient en accordéon en coulissant sur un rail de guidage bas en acier Inox permettant une ouverture du vantail principal seul ou une ouverture totale des vantaux qui coulissent vers la droite ou la gauche.

Entre 2 ouvrants, une double barrière de joint assureront l’étanchéité ainsi que sur les traverses haute, basse et les montants latéraux.

Le sytème **Orizon+** pourra prendre des épaisseurs de **vitrage ou de remplissage (panneaux Edr) de 28 ou 32 mm.**

* **PERFORMANCES:**

1. Isolation thermique EN ISO 10077-2 **U D = 1,5W/m²K**
2. Perméabilité à l'air : EN 12207 **A\*3**
3. Etanchéité à l'eau EN 12208 **E\*9A**
4. Résistance au vent EN 12210 **V\*A4**
5. Isolation phonique EN 717 / EN140 **36 dB** **RA,tr** (sous avis CSTB)

**Poids et dimensions maximum / vantail :**

1. Dimensions maxi par vantail : **1000 x 3000**
2. Poids maximum par vantail  : **100 Kg**
3. Nombre de vantaux  : **2 à 7** (autre configuration sur consultation)
4. **ASSEMBLAGE :**

**L’assemblage du dormant et de l’ouvrant**débités en coupe d’onglet sera réalisé avec des équerres en aluminium épousant la forme des tubulures qui seront serties, vissées ou goupillées après encollage d’étanchéité de la coupe qui assurera dans tous les cas un auto-serrage de l’assemblage.

Les stabilisateurs d’ailes en inox garantissent la planéité des onglets.

* **DRAINAGE ET VENTILATION:**

Tous les types de fenêtres doivent être pourvus de lumières de drainage dans le bas des châssis et dans les profilés traverses horizontales conformément au cahier d’usinage .

Les drainages sont recouverts d’un déflecteur à membrane, empêchant l’air et l’eau de rentrer dans le châssis par les drainages.

* **VITRAGE ET REMPLISSAGE:**

Le vitrage devra être maintenu par des parcloses intérieures clipsées sur le profil d’ouvrant, assurant un montage sous pression constante, et permettant le montage de vitrages composés d’épaisseurs **de 28 mm ou 32 mm**.

Des joints en E.P.D.M. noirs sont dits « à effacement » et présentent une faible section vue. Ils réalisent l’étanchéité entre le profil et le vitrage.

* **SEUIL:**

Un profilé aluminium anodisé avec 2 joints d’étanchéité de **faible hauteur** **respectant les normes PMR en vigueur** sera fixé en partie basse des dormants et au sol. Deux rainures permettent l’application de cordon d’étanchéité avant sa fixation au sol.

* **MANŒUVRE ET FERRURE:**
* **Sur le vantail de service :**

- **Par béquilles** en aluminium avec ressort de rappel, fixé par des vis en acier inoxydable et des rivets taraudés en aluminium avec **serrure à mortaiser 2 tours avec rappel du pêne ouvrant à clé (de 1 à 3 pts)**. Têtière en U en acier inoxydable munie d’embouts en plastique noir servant de fixation par les tourillons spéciaux. Les accessoires seront positionnés latéralement dans la rainure des profilés. **Condamnation par cylindre**. Liaison par carré de 10 mm en acier zingué.

**- Sur les vantaux coulissants :**

Poignée de tirage avec condamnation à clé

La rotation et l’ouverture des ouvrants coulissants est obetnue par l’intermédiaire d’une **charnière filante invisible anti-pince-doigt.**

* **TRAITEMENT DE SURFACE:**

Deux types de finitions sont disponibles :

1. **L’anodisation** teinte aluminium naturel, bronze, champagne

sous label **EWAA** qui garantit la qualité de l'anodisation des profils aluminium (durabilité, résistance, aspect).

1. **Le laquage** (par Poudre de polyester), coloris RAL avec une finition soit satinée, brillante ou

mate sous label **QUALICOAT** qui certifie la qualité et les caractéristiques de tenue du laquage dans le temps. L'épaisseur de la couche de laque est d'au moins 60 micromètres.

1. **Une pré-anodisation** **SEASIDE OX** avant laquage est requise pour une protection

supplémentaire à la corrosion en cas d’**ambiance marine**.